

**KOMPAKTE RADLADER F-SERIE  
21F | 121F | 221F | 321F**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**TIER 4  
FINAL**

**PERFEKT FÜR  
JEDEN EINSATZ**

[www.casece.com](http://www.casece.com)  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# TRADITION

## EINE LANGE GESCHICHTE TECHNISCHER NEUERUNGEN



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

**1842:** Gründung von Case

**1869:** Die erste fahrbare Dampfmaschine von Case – der Beginn des industriellen Straßenbaus

**1957:** Der erste vollhydraulische Baggerlader: Eine Case Innovation

**1958:** Der erste Case Radlader mit Allrad-Antrieb, der W9!

**1992:** Case erweitert sein Radladerprogramm mit den Modellen 21B, 121B, 221B und 321B

**1998:** Ride Control für Radlader und Baggerlader, eine weitere Case Innovation

**2001:** Die exklusive Cooling Box sorgt bei Case Radladern für saubere Motoren, Zuverlässigkeit und hohe Nutzlasten

**2005:** Vorstellung der E-Serie mit EU Stufe IIIA / Tier 3 und High Speed Option

**2014:** Case beginnt mit der Vermarktung von Kompakten Tier 4 final / EU Stufe IIIB Kleine Radlader

**2015:** Case erweitert seine europäische Produktpalette mit der neuen Grader-Serie



# PERFEKT FÜR JEDEN EINSATZ



## NIEDRIGE EMISSIONEN

### FPT - fortschrittliche Motortechnologie aus eigenem Hause

Case Baumaschinen sind mit modernster, selbstentwickelter Motortechnik des Schwesterunternehmens FPT ausgestattet. FPT Industrial hat sich als Vorreiter in der Entwicklung emissionsarmer, hocheffizienter Antriebslösungen im On- und Offroad-Bereich einen Namen gemacht. Case Kunden profitieren von der breiten Palette von Technologien und Produkten. Die fortschrittlichen Antriebslösungen garantieren zuverlässig hohe Leistung bei niedrigen Betriebskosten und die erprobte Technik eines globalen Herstellers, der im Jahr 600.000 Motoren fertigt.

- 3,4 Liter 4-Zylinder Turbolader mit Mehrfacheinspritzung, Hochdruck Commonrail System mit Bypass-Ventil für konstanten Ladedruck
- Erfüllt die Vorgaben nach Tier 4 final /EU Stage 3B mit **wartungsfreier** Technologie.
  - Der DOC Katalysator wandelt Stickstoff (NO) durch Oxidation in Stickstoffoxid NO<sub>2</sub> um
  - Rußpartikel (PM) werden im Partikel-Katalysator aufgefangen. Durch die Reaktion mit Stickstoffoxid (NO<sub>2</sub>) werden die Partikel in Kohlendioxid CO<sub>2</sub> und reinen Stickstoff (N) umgewandelt.



Modell	21F	121F	221F	321F
Leistung	58 PS / 43 kW	64 PS / 48 kW	74 PS / 55 kW	74 PS / 55 kW
Drehmoment	245 N.m	261 N.m	316 N.m	316 N.m

# KOMPAKTE RADLADER F-SERIE



## HERVORRAGENDE STABILITÄT

### Pendelachse hinten

Abweichend von dem meisten Wettbewerbern verbaut CASE kein Knickpendelgelenk sondern eine pendelnde Hinterachse genau wie bei großen Radladern. Resultat: höhere Kipplasten und bis zu 50% weniger Nickbewegungen der Kabine.



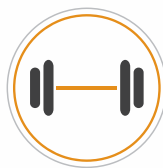
## MILLIMETERGENAUE STEUERUNG

### Case "Inch"-Bremse

Proportional zum zunehmendem Bremsdruck wird die Leistung im Fahrtrieb automatisch reduziert bis die Maschine ruckfrei zum Stillstand kommt. Genauso bequem verläuft der Anfahrvorgang.



# PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION IN JEDER SITUATION



## HOHE NUTZLAST

Aufgrund der hohen Kipplasten können nahezu alle palettierten Baumaterialien sicher bewegt werden.



## NIEDRIGES FAHRERHAUSPROFIL

Nehmen Sie den kürzesten Weg

Sparen Sie Zeit und Kosten. Die neuen, kompakten Radlader von CASE verfügen über eine besonders geringe Kabinenhöhe: • 21F und 121F: 2,46 m  
• 221F: 2,63 m • 321F: 2,68 m

So vermeiden Sie Kollisionen und meistern auch niedrige Tor- und Gebäudeeinfahrten.



## AUSGEZEICHNETE SCHÜTTTHÖHE

Höher Laden bis in die Muldenmitte

Der besonders hohe Schaufeldrehpunkt und die geschwungenen Ladearme erleichtern das Laden in eine hochwandige Mulde. Durch die gute Reichweite wird die Mulde mittig beladen, auch Paletten aus der "zweiten" Reihe lassen sich sicher aufnehmen.

# HAUPTGRÜNDE DIE F-SERIE WÄHLEN



## KOMFORTABLES UND SICHERES FAHRERHAUS

- besonders geräumige Kabine mit hervorragender Klimatisierung zu allen Jahreszeiten
- Steuerung aller Funktionen über den Multifunktions-Joystick



## GROSSE VIELSEITIGKEIT

Kehren, Schnee räumen, oder Verdichten. Perfekte Abugerätesteuerung dank Kriechgang mit einstellbarer Fördermenge bei konstanter, niedriger Fahrgeschwindigkeit

- 1 oder 2 Zusatzhydraulik-Kreisläufe
- High Flow Zusatzhydraulik 130l/min beim 221 und 321F
- Breites Angebot an Case Anbaugeräten



## SCHNELLER WERKZEUGWECHSEL

- Hydraulischer Schnellwechsler, Entriegelung direkt am Multifunktions-Joystick
- CUP (connect under pressure) Schnellverbindungen



## AUTOM: FAHRSTEUERUNG

Die Fahrsteuerung verhindert bei über 7 km/h ein Aufsetzen des Arms und wird nur bei Bedarf zugeschaltet.



## HOHE NUTZLAST

- Kipplasten von 1,9 t bis 2,5 t
- Auto-Ride Control garantiert optimale Füllungsgrade



## KLEINER WENDEKREIS

Erleichtert das Arbeiten in engen Baustellen







## NIEDRIGES FAHRERHAUSPROFIL

Einfacher Transport und geringe  
Durchfahrhöhe:

- 21F und 121F: 2,46 m
- 221F: 2,63 m
- 321F: 2,68 m



## FAHRERHAUS- SICHERHEIT

Zertifiziert nach ROPS and FOPS  
level II Standard. Zuverlässiger  
Schutz gegen Überrollen und  
fallende Objekte (max 227 kg  
aus 5m Höhe fallend).



## NIEDRIGE EMISSIONEN

- EU Stufe IIIB / Tier 4 final  
konform
- Kein Partikelfilter
- selbstregenerierend OHNE  
Kraftstoffspritzung



## NEUE SCHNELLFAHRVERSION

- HTS-Version (High Travel Speed) :  
33 km/h für 221F und 321F
- Umschalten zwischen Standard- und  
Schnellfahrstufe unter Last



## HERVORRAGENDE STABILITÄT

- Robuste Konstruktion aus Knickgelenk und  
separater Pendelachse
- Höherer Fahrkomfort auch in schwerem Gelände
- Mehr Stabilität und Traktion da das gesamte  
Maschinengewicht auf der Vorderachse lastet



## LEICHTER ZUGANG

Ein- und Aussteigen  
im Handumdrehen



# ANBAUGERÄTE GROSSE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT



## HOHE VIELSEITIGKEIT

Bereit für jedes Anbaugerät



## SCHNELLER WERKZEUGWECHSEL

Werkzeugwechsel in  
wenigen Sekunden

Der neue integrierter hydraulische Schnellwechsler wird direkt am Joystick betätigt. CUP-Schlauchkupplungen sorgen für einen werkzeugfreien Wechsel hydraulischer Anbaugeräte.

### Elektrischer Anschluß an der Front

So können auch komplexe Anbaugeräte ohne aufwendige Nachrüstung bedient werden.

### Umfangreiche hydraulische Optionen

- Standard Zusatzhydraulik 21F-121F: 67 l/min @ 2500 U/min - 221F-321F: 85 l/min @ 2500 U/min - Betätigt über einen Proportionschieber auf dem Joystick - Max. Druck: 230 bar
- High Flow Zusatzhydraulik 221F-321: 130 l/min @ 2500 U/min
- Kriechgang 0-5 km/h : Fahrgeschwindigkeit und Fördermenge der Zusatzhydraulik sind unabhängig über zwei Potentiometer regelbar
- Vierte Funktion (Zweiter Zusatzkreis) - Betätigt über einen Proportionschieber auf dem Joystick
- Gliede Ride - automatischer Lastschwingungsdämpfer
- Automatische Schaufelrückführung zum Boden



# KOMFORT UND SICHERHEIT IN ALLEN ARBEITSBEDINGUNGEN



## KOMFORT-KABINE

Spitzenkomfort für ermüdungsfreies Arbeiten



*ALL-IN-ONE  
Multifunktions-Joystick*

*übersichtliches Bedienfeld  
großes Display*

*große Glasflächen  
hervorragende Klimatisierung*

*verstellbares Lenkrad  
(Neigung und Höhe / Option)*



## SICHERHEIT IN DER KABINE

Mehr Komfort und Sicherheit  
Geringe Gesamthöhe

Ein Ziel beider Entwicklung der neuen Kabine war die deutliche Reduktion der Gesamthöhe der Maschine. Darunter sollte aber der Fahrerkomfort auf keinen Fall leiden. Deshalb verfügt die neue Kabine über wesentlich mehr Beinfreiheit und mehr Stauraum hinter dem Sitz. Zudem wurden neuste Sicherheitsstandards beachtet. Die Kabine ist ROPS und FOPS level II zertifiziert.



## LEICHTER ZUGANG

Leichtes Einsteigen

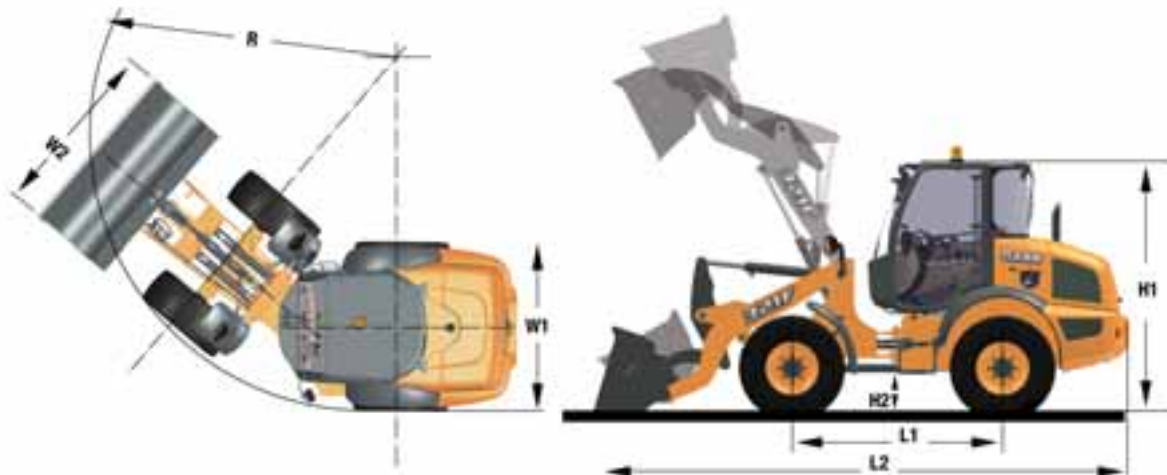
durch einen niedrigen Kabinenboden  
und breite Stufen.

## Wenn Sie trotzdem noch mehr wollen

Wenn Sie noch mehr Komfort wollen bietet Case eine Deluxe Option mit zusätzlichen Staufächern, Klimaanlage, luftgefedertem Sitz sowie dem höhenverstellbaren Lenkrad.

# KOMPAKTE RADLADER F-SERIE

## GERÄTEABMESSUNGEN



	21F	121F	221F	321F
H1	2,46 m	2,46 m	2,63 m	2,68 m
H2	45 cm	45 cm	44 cm	49 cm
W1	1,74 m	1,74 m	1,80 m	1,86 m
W2	1,90 m	2,05 m	2,05 m	2,10 m
L1	2,08 m	2,08 m	2,22 m	2,23 m
R	3,72 m	3,72 m	3,99 m	3,99 m

## ANTRIEBSSTRANG

**Hydrostatischer Allradantrieb:** \_\_\_ Regelung der Fahrgeschwindigkeit über das Gaspedal.

Fahrgeschwindigkeit mit Standard Reifen:

Stufe 1 \_\_\_\_\_ 0-5 km/h

Stufe 2 \_\_\_\_\_ 0-20 km/h

HTS (High Travel Speed) \_\_\_\_\_ 0-33 km/h

(HTS ist Option bei 221F und 321F)

**“Inch & Brake” Pedal:** \_\_\_\_\_ Optimale Kontrolle bei langsamer Fahrt Der Arbeitshydraulik steht weiter die volle Leistung zur Verfügung.

**Option Kriechgang (1-5 km/h):** \_\_\_\_\_ Separates Regeln der Fahrgeschwindigkeit und der Motordrehzahl über zwei Potentiometer Ideal für den Betrieb von Kehrmaschinen, Schneefräsen oder Plattenverdichtern.

## DIFFERENTIAL

Selbstsperrdifferential an Vorder- und Hinterachse (alle Modelle) oder nur vorn und offenes Differential hinten (21F & 121F) oder offene Differential mit 100% Sperre vorn und hinten (221F & 321F)

## BEREIFUNG

**Standard**

21F/121F \_\_\_\_\_ 12.5-18

221F \_\_\_\_\_ 12.5-20

321F \_\_\_\_\_ 14.5-20

Weitere Bereifungen als Option

## BREMSEN

Betriebsbremse \_\_\_\_\_ Scheibenbremsen in der Radnabe bei 221F/321F, mittig auf der Achse bei 21F/121F

Feststellbremse \_\_\_\_\_ Scheibenbremse auf der Antriebswelle

## LENKUNG

Voll hydraulische Knicklenkung. Vorder- und Hinterräder folgen der gleichen Spur. Lenkwinkel 40° beidseitig. Notlenkeigenschaften.

## ELEKTRIK

Bordnetz \_\_\_\_\_ 12 V

Batterie \_\_\_\_\_ 95 Ah

Lichtmaschine \_\_\_\_\_ 120 Ah

## FÜLLMENGEN

Diesel \_\_\_\_\_ 87 l

Motor-Öl \_\_\_\_\_ 7 l

Kühlmittel \_\_\_\_\_ 16 l

Hydrauliköl (gesamt) \_\_\_\_\_ 57 l

Vorderachse \_\_\_\_\_ 9 l

Hinterachse \_\_\_\_\_ 12 l

## HYDRAULIK

Zahnradpumpe für Arbeitshydraulik und Lenkung

Prioritätsventil für Lenkhydraulik

3. oder 4. Funktion proportional vorgesteuert über den Case All-In-One Joystick mit Fördermengenspeicherfunktion als Standard.

**Standard Fördermenge**

21F-121F \_\_\_\_\_ 67 l/min @ 2500 U/min

221F-321F \_\_\_\_\_ 85 l/min @ 2500 U/min

**High Flow Paket**

Option für 221F-321F \_\_\_\_\_ 130 l/min @ 2500 U/min

Das High Flow Paket enthält weiterhin: drucklosen Rücklauf, Kriechgang 0-5 km/h, Elektrische Steuerung inkl. Anschlußdose.

## LÄRMPEGEL UND VIBRATIONEN

Außengeräusch – Schalleistungspegel LWA (1) \_\_\_\_\_ 101 dB

Innengeräusch - Schalldruckpegel LpA (2): 21F - 121F: \_\_\_\_\_ 71 dB

221F - 321F: \_\_\_\_\_ 72 dB

Vibrationen Hand / Arm / Körper (3): \_\_\_\_\_ < 2.5 / 0.5 m/s<sup>2</sup>

(1) Gemäß 2000/14/EG & Anhänge, (2) Gemäß ISO 6396

(3) Gemäß ISO 8041

## EMISSIONEN

Nox + HC \_\_\_\_\_ 4,5 g/kW/h

CO \_\_\_\_\_ 0,10 g/kW/h

PM \_\_\_\_\_ 0,02 g/kW/h



## EINFACHER PALETTENEINSATZ

Hubgerüst: Mechanische Selbstnivellierung bei der XT-Version oder Z-Kinematik

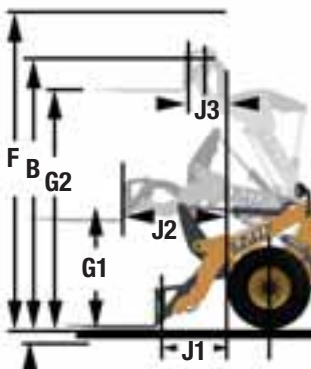


**Z-Kinematik** ist die vielseitigste Hubgeometrie. Sie bietet höhere Ausbrechkräfte aufgrund der 2 Hubzylinder und eine größere Ausschütthöhe.



**XT** ist die beste Lösung für den Einsatz mit der Palettengabel. Hervorragende Sicht auf die Palette durch nur einen Hubzylinder. Optimale Nutzlast.

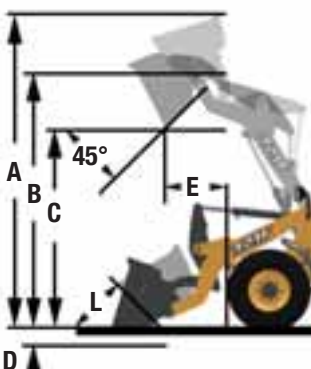
## TECHNISCHE DATEN MIT PALETTENGABEL



	21F		121F		221F	321F
	Z-BAR	XT	Z-BAR	XT	Z-BAR	Z-BAR
Kipplast gerade	2,8 t	3,0 t	3,0 t	3,2 t	3,1 t	3,6 t
Kipplast geknickt (40°)	2,4 t	2,6 t	2,6 t	2,8 t	2,7 t	3,0 t
Nutzlast @80%*	1,9 t	2,1 t	2,1 t	2,2 t	2,2 t	2,5 t
F Länge über alles	3,48 m	3,63 m	3,53 m	3,65 m	3,63 m	3,73 m
B Schaufeldrehpunkt	3,14 m	3,11 m	3,18 m	3,13 m	3,29 m	3,40 m
G2 Max. Gabelhöhe	2,90 m	2,96 m	2,95 m	2,97 m	3,08 m	3,19 m
G1 Max. Gabelhöhe bei max. Reichweite	1,27 m	1,34 m	1,27 m	1,34 m	1,34 m	1,39 m
J1 Reichweite auf Bodenhöhe	0,94 m	0,77 m	1,01 m	0,80 m	0,99 m	0,99 m
J2 Max. Reichweite	1,35 m	1,26 m	1,41 m	1,27 m	1,43 m	1,43 m
J3 Reichweite bei max. Arbeitshöhe	0,59 m	0,46 m	0,63 m	0,47 m	0,61 m	0,61 m
Betriebsgewicht mit Gabeln	5020 kg	4910 kg	5310 kg	5090 kg	5559 kg	6060 kg

\* ebenes Gelände, nach ISO 8313 und EN 474-3

## TECHNISCHE DATEN MIT LADESCHAUFEL



	21F		121F		221F	321F
	Z-BAR	XT	Z-BAR	XT	Z-BAR	Z-BAR
Schafelinhalt (SAE)	0,7-1,0 m <sup>3</sup>		0,9 -1,1 m <sup>3</sup>		1,0-1,2 m <sup>3</sup>	1,1-1,2 m <sup>3</sup>
Kipplast gerade	3,9 t	3,8 t	4,1 t	4,1 t	4,2 t	4,6 t
Kipplast geknickt (40°)	3,2 t	3,3 t	3,3 t	3,5 t	3,6 t	3,7 t
Nutzlast @50%	1,6 t	1,6 t	1,7 t	1,8 t	1,8 t	1,9 t
Ausbrechkraft	5925 daN	4024 daN	5375 daN	3849 daN	6269 daN	6194 daN
L2 Länge mit Schaufel	5,28 m	5,23 m	5,39 m	5,33 m	5,62 m	5,68 m
A Max. Reichhöhe mit Schaufel	3,14 m	3,94 m	3,18 m	4,09 m	3,29 m	3,40 m
B Schaufeldrehpunkt	3,14 m	3,11 m	3,18 m	3,13 m	3,29 m	3,40 m
C Ausschütthöhe bei 45°	2,49 m	2,34 m	2,52 m	2,35 m	2,60 m	2,69 m
D Schürftiefe	7,3 cm	13 cm	12 cm	14 cm	10 cm	8,4 cm
E Reichweite bei max. Arbeitshöhe	77 cm	71 cm	83 cm	74 cm	85 cm	85 cm
Betriebsgewicht (Std.-Schaufel)	5115 kg	5015 kg	5423 kg	5208 kg	5694 kg	6195 kg
Betriebsgewicht (4-in-1-Schaufel)	5414 kg	5304 kg	5742 kg	5507 kg	6034 kg	6535 kg



**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT  
CONTACT INFORMATION**

**CNH UK LTD**

Unit 4, Hayfield Lane Business  
Park, Field Lane, Auckley,  
Doncaster, DN9 3FL  
UNITED KINGDOM  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**

Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**

Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**

Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**

16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 800 2273 7373

**ANMERKUNG:** Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE